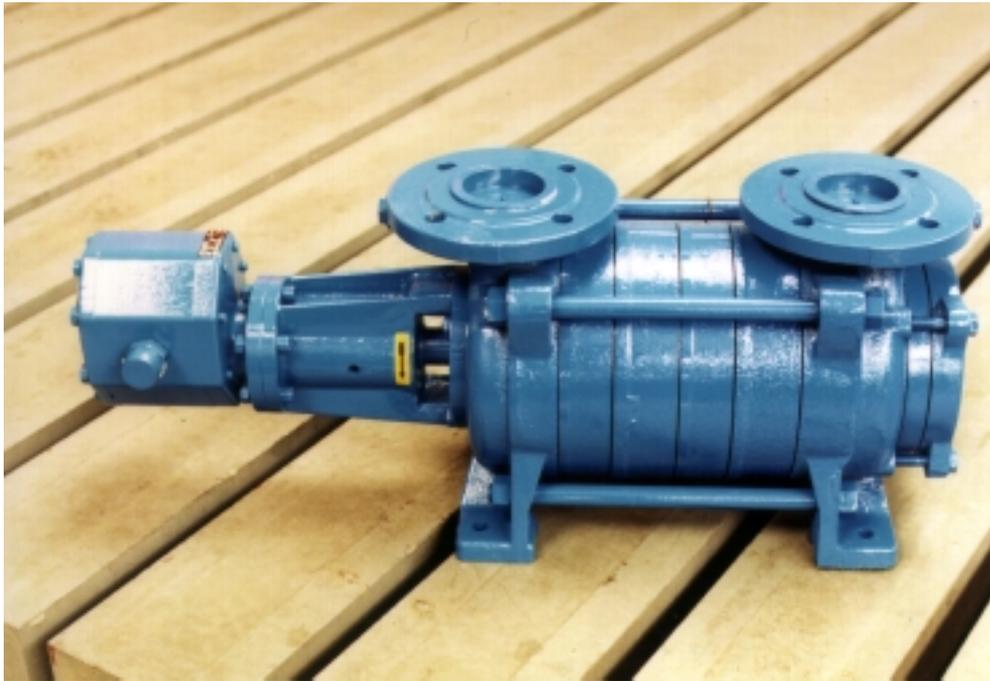




# SIGMA PUMPY HRANICE



САМОВСАСЫВАЮЩИЕ  
НАСОСЫ

## 80-SVA

**SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o.**

Tovární 605, 753 01 Hranice, Чешская Республика  
тел.: +420 581 661 111, факс: +420 581 602 587  
Email: [sigmahra@sigmahra.cz](mailto:sigmahra@sigmahra.cz)

426	<b>16.09</b>
2.98	

## Применение

Самовсасывающие насосы «80-SVA» в исполнении «001» используются для перекачки питьевой и производственной воды до 90 °С без механических примесей. Насосы в исполнении «002» предназначены для перекачки горючих жидкостей класса I. - IV. Возможно их также применить для перекачки масел до максимальной кинематической вязкости 37 мм<sup>2</sup>.с<sup>-1</sup> и температуры 90 °С. Преимуществом насосов является их самовсасывающее свойство.

## Описание

Насосы «80-SVA» ротационные, секционные, горизонтальные, самовсасывающие, сконструированные для прямого соединения с приводным двигателем. Транспортная высота увеличивается с количеством ступеней, которые размещены между всасывающим и нагнетательным корпусами. Ступень насоса образована всасывающей и нагнетательной втулками, между которыми вращается рабочее колесо, причем нагнетательная втулка у нагнетательного корпуса называется нагнетательная втулка концевая. С противоположной стороны нагнетательного корпуса присоединяется эвакуационная ступень, которая состоит из всасывающего переходного кольца, рабочего колеса и запорной крышки. Эта ступень выполняет функцию самовсасывания, т.е. откачки воздуха и испарений из насоса. Вал насоса уложен со стороны привода в шариковом подшипнике. Второй конец вала уложен во втулке скольжения, которая смазывается перекачиваемой жидкостью. Уплотнение вала происходит с помощью механического сальника, который расположен во всасывающем корпусе. Материальное исполнение сальника отличается у типа «001» (для воды) и «002» (для горючего).

## Направление вращения

Насосы «80-SVA» правовращающие, т.е. направление вращения вала по ходу часовых стрелок, при взгляде со стороны привода.

## Материальное исполнение

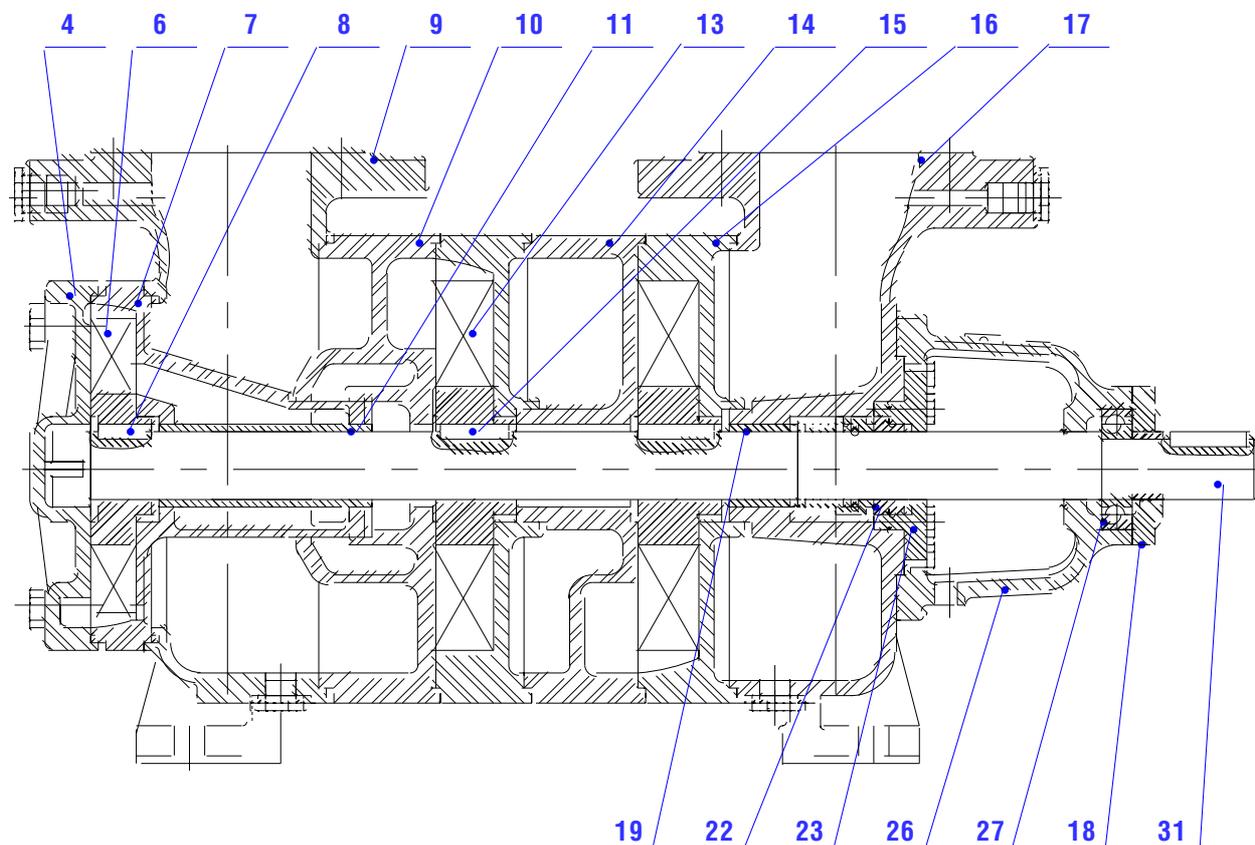
Всасывающий и нагнетательный корпуса, всасывающая и нагнетательная втулки, запорная крышка, кольцо всасывающее переходное, нагнетательная втулка концевая, корпус подшипника и крышка подшипника выполнены из серого чугуна. Вал выполнен из нержавеющей стали. Втулки вращения из латуни. Механический сальник в качестве соответствующем перекачиваемой жидкости.

## Технические характеристики

Название	Единицы	Параметры
Диапазон расхода	л.с <sup>-1</sup>	4 - 12
Диапазон транспорт. высоты	м	120 - 10
Диапазон потребляемой мощности	кВт	27 - 4
Обороты	мин <sup>-1</sup>	1450
Макс. температура жидкости	°С	90
Вес насоса	кг	58 - 90

Характеристики действительны для воды t = 20 °С, ρ = 1000 кг.м<sup>-3</sup> и оборотов n = 1450 мин<sup>-1</sup>.

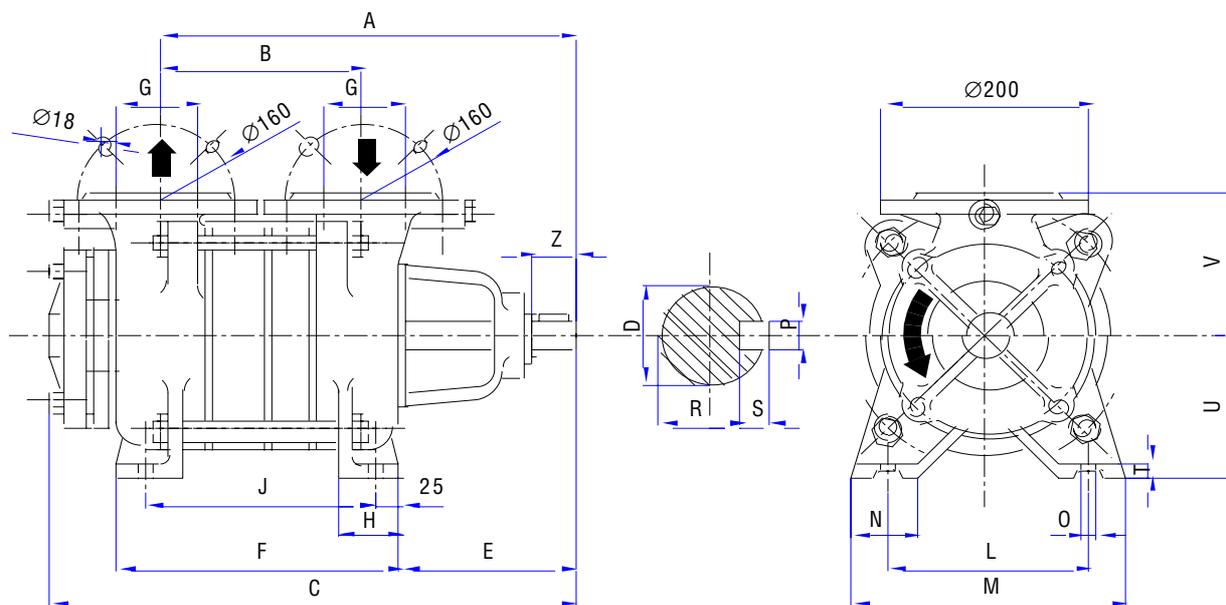
## Информационный разрез насоса



- 4 крышка запорная
- 6 рабочее колесо
- 7 кольцо всасывающее переходное
- 8 пружина
- 9 нагнетательный корпус
- 10 втулка нагнетательная
- 11 втулка
- 13 рабочее колесо
- 14 пружина
- 15 втулка нагнетательная

- 16 втулка всасывающая
- 17 корпус всасывания
- 18 крышки подшипника
- 19 втулка
- 22 механический сальник
- 23 крышка сальника
- 26 корпус подшипника
- 27 подшипник
- 31 вал

## Габаритный чертеж



Насос	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	M	N	O	P	R	S	T	U	V	Z
80-SVA-1°	415	203	522	30	172	288	DN80 PN16	70	238	200	255	55	15	8	25,9	7	18	150	160	48
80-SVA-2°	517	305	624			390			340											
80-SVA-3°	619	407	726			492			442											

## Информационная рабочая диаграмма насоса

